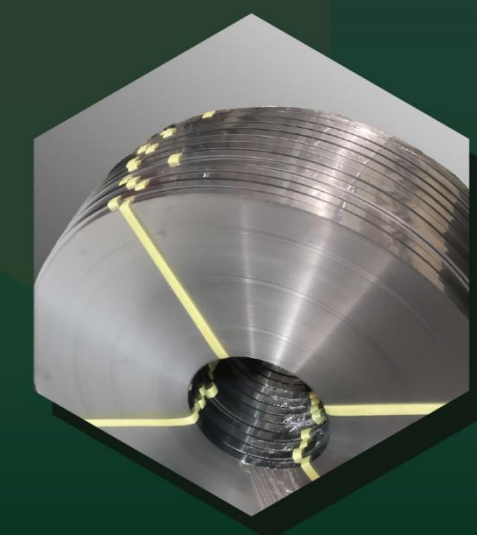


YCSTEEL LTD.



鈺丞 金屬有限公司



鈺丞金屬有限公司
YCSTEEL LTD.



ISO9001

YCSTEEL LTD.

CERTIFICATE



特此授予:

鈺丞金屬有限公司

326桃園市楊梅區裕成南路359號6樓

管理體系符合
ISO 9001:2015

驗證範圍
供應及加工特殊鋼捲/板/線、不鏽鋼捲/板/線、
冷軋鋼捲/板/線、熱軋鋼捲/板/線



證書編號: ARES/TW/I2103003Q
證書簽發日期: 2021-03-02
證書有效日期: 2023-03-01

每次監督審核時間與上次現場審核時間間隔不得超過12個月,且必須取得ARES簽發的監督審核通過證明以確保證書有效性。



批准:

Chioyjuwen



ARES International Certification Co., Ltd.
No.12-2, Ln. 187, Wenping Rd., Anping Dist., Tainan City 708, Taiwan
TEL / 06-295 9696 (Rep. Line) FAX / 06-295 9667
www.ares-registration.com

ISO 9001

CERTIFICATE



The Governing Board of
ARES International Certification Co., Ltd.
Hereby Grants To:

YCSTEEL LTD.

6F., No. 359, Yucheng S. Rd., Yangmei Dist., Taoyuan City 326, Taiwan
(R.O.C.)

Has been assessed and found to be in accordance with the requirements of
standard detailed below
ISO 9001:2015

Scope

**Supply and Processing of Special Steel Coil/Plate/Wire Rod,
Stainless Steel Coil/Plate/Wire Rod, Cold Rolled Steel Coil/
Plate/Wire Rod, Hot Rolled Steel Coil/Plate/Wire Rod**



Certificate No.: ARES/TW/I2103003Q
Certificate Issue Date: 2021-03-02
Registration Expiration Date: 2023-03-01

The time interval between each surveillance audit and the last on-site audit shall not exceed 12 months,
and the organization must obtain "surveillance audit approval notification" issued by ARES to ensure the
validity of the certificate.



Authorized by:

Chioyjuwen



ARES International Certification Co., Ltd.
No.12-2, Ln. 187, Wenping Rd., Anping Dist., Tainan City 708, Taiwan
TEL / 06-295 9696 (Rep. Line) FAX / 06-295 9667
www.ares-registration.com

YC Steel LTD. engages in metal industry for over 10 years, and we have two main production bases located northern Taiwan (Taoyuan) and southern Taiwan (Kaohsiung) to provide a wide range of process, including slitting, routing, chamfering, heat treatment such as annealing quenching, mirror polish, hairline finish etc.

We acquire ISO 9001 certification to provide customized specification and service. We specialize in cold-rolled plates and coils, hot-rolled plates and coils, and also stainless steel etc.

Our product application ranges from automotive parts, medical devices, 3C components, food equipment, hand tools such as washer, gardening tools such as knife etc.

Our team has positive attitude toward managing one-stop solution to meet customer's need for domestic and foreign market. We're experienced material supplier to support your production with guaranteed quality.

Our Main product category:

1. Hot-rolled plate/coil
2. Cold-rolled plate/coil
3. Low/Medium/High Carbon Steel
4. Tool Steel
5. Stainless Steel 、 austenitic stainless steel 、 martensitic stainless steel

鈺丞金屬有限公司生產基地位於桃園及高雄，有多元的製程能力如分條、切板、倒角、軋延、退火、淬火、拋砂、鏡面等，並通過 ISO9001 認證，提供客製化厚度、硬度、表面。

我司主要銷售冷熱軋鐵板、碳鋼、不鏽鋼，產業觸及汽車、醫療、食品、電腦、家具、手工具、華司、刀具.....等，以積極態度、高品質、提供多製程整合方案為核心，滿足國內外客戶需求。

銷售種類：純鐵、熱軋、冷軋鋼捲、各式低碳鋼、中碳鋼、高碳鋼、工具鋼、合金工具鋼、麻田散鐵系不鏽鋼、奧斯田鐵系不鏽鋼

讓我們用專業來提供您 各種金屬/鋼鐵材料的解決方案

經營各類

Stainless Steel 不銹鋼板/捲/髮絲面 HL/貼膜
/SEH/FH/SUS304/SUS301-1/2H~SEH/
SUS420J2/SUS409/SUS439/SUS316L/
S31603/SUS310S/SUS430/SUS444/SUS445

Carbon Steel 中高碳鋼板
CR/PA/PO/HV140~560
S35C/S45C/S50C/SAE1050/(SK95)SK4/
(SK85)SK5/(SAE1065)SK7/C60E/S65C/
SAE1070/C80

Alloy tool Steel 合金工具鋼
SAE4130/SCM415/SCM435/SCM440/
SKS81/SKS51

Spring Steel 彈簧鋼
SUP10/SUP9A/51CRv4/50CRv4/SAE5160
/SAE9260/SAE6150

High-strength Steel 高張力鋼板
SPFH590/JSH780Y/JSH980Y/JSH1180Y/
S315MC/DC01-C390~C590/
SPC270C/SPH440-OD

不銹鋼、碳鋼線材(SWA~C 黑鋼線 301~316 不鏽鋼線)
特殊訂製鐵板/碳鋼硬度

SPCC-1B/2B/4B/8B-1D/2D/4D/8D or
1/2H 1/4H 1/8H

CM-1/SPA-H/SPA-C/
SAPH440/S420MC/S15C

SAE1012/SAE1015/SAE1020/SAE1022

鈦板/鍍鋅板/鍍鎳板/鍍銅/鍍銀/純鐵/電磁軟鐵/矽鋼片
SECC/SGCC/ZSNC/SUPERNICKEL/
SUY-0/DT4C~E/50CS400

About YC Steel

關於鈺丞

經銷台灣中鋼、中鴻、燁聯、唐榮

及各式進口鋼鐵材料供應

We offer a wide range of steel &
stainless steel coils and plates, and
are pleased to develop new
materials with you for more
discussion by mail us at

YCsteel.sales@gmail.com

材料應用領域 Material Application



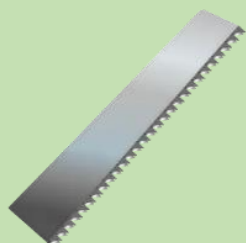
美工刀



華司



裁紙刀



鏈鋸



鏈條



車用零件



彈片



電池



筆夾

接單規範 Order Specification

	鋼捲可接單範圍 Applicable Range (長度 2500mm MAX)			
	產品種類	厚度範圍	寬度範圍 min	寬度範圍 max
	Product type	Thickness Range	Width Range	
Hot rolled steel	熱軋鋼捲	1.8~12 mm	50 mm	1552 mm
Pickled-Oil Hot rolled steel	熱軋酸洗塗油鋼捲	2.0~6.5 mm	15 mm	1552 mm
P-O Annealed Hot rolled steel	熱軋酸洗退火鋼捲	1.8~6.5 mm	15 mm	1552 mm
P-O Spheroidized Hot rolled steel	熱軋酸洗球化鋼捲	1.8~6.5 mm	15 mm	1552 mm
Cold Rolled Steel	冷軋鋼捲	0.15~3.2 mm	4 mm	1219 mm
Hot Rolled Stainless Steel	熱軋不銹鋼捲	3.0~8.0 mm	50 mm	1552 mm
Cold Rolled Stainless Steel	冷軋不銹鋼捲	0.31~3.2 mm	4 mm	1552 mm
Steel Strip by Heat Treatment	熱處理鋼帶	0.15~2.5 mm	10 mm	200 mm
Gringing /Mirror Polish Steel	拋砂鋼帶/鏡面鋼板	0.4~3 mm	300 mm	1552 mm
full-hard carbon steel	低碳/中高碳特殊硬度鋼捲	0.1~4 mm	4 mm	500 mm
full-hard Stainless Steel	不銹鋼彈性板/特殊硬度鋼捲	0.1~1.5 mm	4 mm	300 mm

調質軋延狀態之機械性質表

種類符號	調質符號	硬度 HV	彎曲性 V-bend	降伏強度 YS(N/mm ²)	抗拉強度 TS(N/mm ²)	伸長率 EL%
301-CSP	1/2 H	310 min.	厚度之 2 倍以下	510 min.	930 min.	10 min.
	3/4 H	370 min.	厚度之 2.5 倍以下	745 min.	1130 min.	5 min.
	H	430 min.	--	1030 min.	1320 min.	--
	EH	490 min.	--	1275 min.	1570 min.	--
304-CSP	1/2 H	250 min.	厚度之 2 倍以下	470 min.	780 min.	6 min.
	3/4 H	310 min.	厚度之 2.5 倍以下	665 min.	930 min.	3 min.
	H	370 min.	--	880 min.	1130 min.	--

備註：

1. 若買方無特別指定時，以表B之硬度及彎曲性規定為準。
2. 彎曲性以內側半徑表示，彎曲角度為90°，僅適用於買方指定時。
3. 買方要求時，可以拉伸試驗代替硬度及彎曲性，其降伏強度、抗拉強度及伸長率須符合表B規定。降伏強度及伸長率僅適用於買方指定時。
4. 厚度未滿0.30mm者得免做拉伸試驗。
5. 上表參考規範為 JIS G4313/CNS 8399；另機械性質小於1/2H者，本公司標註為 1/4H。

不銹鋼 Stainless Steel

化學成分與機械性質規範

鋼種符號	化 學 成 份									降伏強度 YS (N/mm ²)	抗拉強度 TS (N/mm ²)	伸長率EL%	硬度HRB
	Ni	Cr	Mn	Si	C	N	P	S	Mo				
304 (EN)	8.0~ 10.5	18.0~ 19.5	≤2.00	≤0.75	≤0.070	≤0.10	≤0.040管 ≤0.045板	≤0.015	--	≥230	540~750	≥45	
304 (others)	8.0~ 10.5	18.0~ 19.5	≤2.00	≤0.75	≤0.070	≤0.10	≤0.040管 ≤0.045板	≤0.015	--	≥205	≥520	≥40	≤90
304-A	8.50~ 10.5	18.0~ 19.5	≤2.00	≤0.75	≤0.070	≤0.10	≤0.045	≤0.015	--	≥205	≥520	≥40	≤200
304-B	8.20~ 10.5	18.0~ 19.5	≤2.00	≤0.75	≤0.070	≤0.10	≤0.045	≤0.015	--	≥205	≥520	≥40	≤90
304-C	8.50~ 10.5	18.0~ 19.5	≤2.00	≤0.75	≤0.070	≤0.10	≤0.045	≤0.015	--	≥205	≥520	≥40	≤90
304N	8.00~ 10.5	18.0~ 19.5	≤2.00	≤0.75	≤0.070	0.10~ 0.16	≤0.045	≤0.015	--	≥240	≥550	≥30	≤95
301 (EN)	6.0~ 8.0	16.0~ 18.0	≤2.0	≤1.0	0.05~ 0.15	≤0.10	≤0.045	≤0.015	≤0.80	≥250	600~ 950	≥40	
301 (others)	6.0~ 8.0	16.0~ 18.0	≤2.0	≤1.0	0.05~ 0.15	≤0.10	≤0.045	≤0.015	≤0.80	≥205	≥520	≥40	≤95
301L-N (EN)	6.0~ 8.0	16.5~ 18.0	≤2.0	≤1.0	≤0.030	0.10~ 0.20	≤0.045	≤0.015	--	≥350	650~ 850	≥40	≤100
301L-N (others)	6.0~ 8.0	16.5~ 18.0	≤2.0	≤1.0	≤0.030	0.07~ 0.20	≤0.045	≤0.015	--	≥240	≥550	≥45	≤100
301L (EN)	6.0~ 8.0	16.5~ 18.0	≤2.0	≤1.0	≤0.030	0.10~ 0.20	≤0.045	≤0.015	--	≥350	650~ 850	≥40	≤90
301L (others)	6.0~ 8.0	16.5~ 18.0	≤2.0	≤1.0	≤0.030	≤0.20	≤0.045	≤0.015	--	≥220	≥550	≥45	≤90
304N	8.00~ 10.5	18.0~ 19.5	≤2.00	≤0.75	≤0.070	0.10~ 0.16	≤0.045	≤0.015	--	≥240	≥550	≥30	≤95

鋼種符號	化 學 成 份									降伏強度 YS (N/mm ²)	抗拉強度 TS (N/mm ²)	伸長率 EL%	硬度HRB
	Ni	Cr	Cu	Mn	Si	C	N	P	S				
304L-1 (EN)	8.0~ 10.5	18.0~ 19.5	--	≤2.00	≤0.75	≤0.030	≤0.10	≤0.045	≤0.015	≥220	520~700	≥45	≤90
304L-1 (others)	8.0~ 10.5	18.0~ 19.5	--	≤2.00	≤0.75	≤0.030	≤0.10	≤0.045	≤0.015	≥170	≥485	≥40	≤90
304L-2	8.0~ 13.0	18.0~ 20.0	--	≤2.00	≤1.0	≤0.035	--	≤0.040a ≤0.045b	≤0.030	≥170	≥485	≥40	≤90
304L-3	9.0~ 13.0	18.0~ 20.0	--	≤2.00	≤1.0	≤0.030	--	≤0.040a ≤0.045b	≤0.030	≥175	≥480	≥40	≤90
304L-4	8.05~ 10.5	18.10 ~ 19.5	--	≤1.40	≤0.75	≤0.030	--	≤0.040	≤0.015	≥175	≥480	≥40	≤90

鋼種符號	化 學 成 份									降伏強度 YS (N/mm ²)	抗拉強度 TS (N/mm ²)	伸長率 EL%	硬度HRB
	Ni	Cr	Mo	Mn	Si	C	N	P	S				
316L-1	10.0~ 13.0	16.5~ 18.0	2.0~ 2.5	≤2.00	≤0.75	≤0.030	≤0.10	≤0.045	≤0.015	≥205	≥520	≥40	≤90
	10.0~ 13.0	16.5~ 18.0	2.0~ 2.5	≤2.00	≤1.00	≤0.030	≤0.10	≤0.045	≤0.015	≥240	530~680	≥40	
316L-2	10.0~ 14.0	16.0~ 18.0	2.0~ 3.0	≤2.00	≤0.75	≤0.030	≤0.10	≤0.045	0.005~ 0.015	≥175	≥485	≥40	≤90
	10.0~ 13.0	16.50 ~18.5 0	2.0~ 2.5	≤2.00	≤1.00	≤0.030	≤0.10	≤0.045	0.005~ 0.015	≥240	530~680	≥40	≤90
316L-3	10.05 ~13.0	16.6~ 18.0	2.03~ 3.0	≤1.40	≤0.75	≤0.030	≤0.10	≤0.040	≤0.015	≥240	530~680	≥45	≤90
316L-4	12.50 ~15.0	17.0~ 19.0	2.50~ 3.0	≤2.00	≤1.00	≤0.030	≤0.10	≤0.035	0.005~ 0.015	≥240	550~700	≥40	≤90

鋼種符號	化 學 成 份									降伏強度 YS (N/mm ²)	抗拉強度 TS (N/mm ²)	伸長率 EL%	硬度 HRB
	Ni	Cr	Mo	Mn	Si	C	N	P	S				
316L-5	12.0~ 15.0	16.0~ 18.0	2.0~3.0	≤2.00	≤1.00	≤0.030	≤0.10	≤0.045	≤0.030	≥175	≥480	≥40	≤90
316L-6	12.5~ 15.0	17.0~ 19.0	2.5~3.0	≤2.00	≤1.00	≤0.030	≤0.10	≤0.035	≤0.015	≥240	550~700	≥40	≤90
317L	11.00~ 15.00	18.00~ 20.00	≤2.00	≤0.75	≤0.030	≤0.100	≤0.045	≤0.030	3.0~4.0	≥205	≥515	≥40	≤95
321	9.0~ 12.0	17.0~ 19.0	≤2.00	≤0.75	≤0.08	≤0.1	≤0.045	≤0.030	--	--	--	--	--
310S	19.0~ 22.0	24.0~ 26.0	1.00~ 1.50	0.35~ 0.65	0.040~ 0.070	0.02~ 0.06	≤0.030	≤0.030	--	≥205	≥515	≥40	≤95

備註：1. 300 系鋼種規範係參考 EN、CNS、JIS、ASME、ASTM 等國際常用規範訂定。

2. 304L 系鋼種規範係參考 EN、CNS、JIS、ASME、ASTM 等國際常用規範訂定。

3. 304L-2、304L-3：a for mechanical tubing, b for other pipe.

Steel Grade	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Ti%	OTHER
鋼種	碳 Max.	矽 Max.	錳 Max.	磷 Max.	硫 Max.	鉻 Max.	鎳 Max.	鉬 Max.	鈦 Max.	其他
SUS403	0.15	0.5	1.00	0.040	0.030	11.50-13.00	0.60			
SUS405	0.08	1.00	1.00	0.040	0.030	11.50-14.50	0.60			Al:0.10-0.30
SUS409L	0.03	1.00	1.00	0.040	0.030	10.50-11.75	0.60		6xC-0.75	
SUS410	0.15	1.00	1.00	0.040	0.030	11.50-13.50	0.60			
SUS410L	0.030	1.00	1.00	0.040	0.030	11.00-13.50	0.60			
SUS410S	0.08	1.00	1.00	0.040	0.030	11.50-13.50	0.60			
SUS420J1	0.16-0.25	1.00	1.00	0.040	0.030	12.00-14.00	0.60			
SUS420J2	0.26-0.40	1.00	1.00	0.040	0.030	12.00-14.00	0.60			
SUS430	0.12	0.75	1.00	0.040	0.030	16.00-18.00	0.60			
SUS436L	0.025	1.00	1.00	0.040	0.030	16.00-19.00	0.60	0.75~1.50		N:0.025Max
										Nb+Ti=8(C+N)=0.80

碳鋼 Carbon steel

製造鋼種及化學成分

關於製造鋼種及化學成分如下所示。

對於表中未記載的規格也可另行商議。

碳素鋼及機械結構用碳素鋼

JIS規格	SAE規格	化學成分 (%)							
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr
S20C		0.18~0.23	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下
	SAE1020	0.18~0.23	-	0.30~0.60	0.030以下	0.035以下	-	-	-
		0.18~0.23	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	-
S35C		0.32~0.38	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下
	SAE1035	0.32~0.38	-	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	-	-	-
		0.32~0.38	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	-
S45C		0.42~0.48	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下
	SAE1045	0.43~0.50	-	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	-	-	-
		0.42~0.48	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	-
S50C		0.47~0.53	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下
	SAE1050	0.48~0.55	-	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	-	-	-
		0.47~0.53	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	-
S55C		0.52~0.58	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下
	SAE1055	0.50~0.60	-	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	-	-	-
		0.52~0.58	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	-
S60C		0.55~0.65	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下
	SAE1060	0.55~0.65	-	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	-	-	-
		0.55~0.65	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	-
S65C		0.60~0.70	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下
	SAE1065	0.60~0.70	-	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	-	-	-
		0.60~0.70	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	-
S70C		0.65~0.75	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下
	SAE1070	0.65~0.75	-	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	-	-	-
		0.65~0.75	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	-
	SAE1074	0.70~0.80	-	0.50~0.80	0.030以下	0.035以下	-	-	-
		0.70~0.80	0.15~0.35	0.50~0.80	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	-
S75C		0.70~0.80	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下
	SAE1075	0.70~0.80	-	0.40~0.70	0.030以下	0.035以下	-	-	-
		0.70~0.80	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下

碳素工具鋼

JIS規格	SAE規格	化學成分 (%)							
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr
SK85 [SK5]		0.80~0.90	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	0.25以下	0.25以下	0.30以下
	SAE1086	0.80~0.93	-	0.30~0.50	0.030以下	0.035以下	-	-	-
SK95 [SK4]		0.90~1.00	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	0.25以下	0.25以下	0.30以下
	SAE1095	0.90~1.03	-	0.30~0.50	0.030以下	0.035以下	-	-	-
SK120 [SK2]		1.15~1.25	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	0.25以下	0.25以下	0.30以下

合金工具鋼

JIS規格	Chemical Composition			化學成分 (%)				
	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr
SKS5	0.75 ~ 0.85	0.35以下	0.50以下	0.030以下	0.030以下	0.25以下	0.70 ~ 1.30	0.20 ~ 0.50
SKS51	0.75 ~ 0.85	0.35以下	0.50以下	0.030以下	0.030以下	0.25以下	1.30 ~ 2.00	0.20 ~ 0.50
SKS81	1.10 ~ 1.30	0.35以下	0.50以下	0.030以下	0.030以下	0.25以下	0.25以下	0.20 ~ 0.50

鉻鋼

JIS規格	化學成分 (%)							
	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr
SCr420	0.18 ~ 0.23	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.030以下	0.30以下	0.25以下	0.90 ~ 1.20
SCr435	0.33 ~ 0.38	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.030以下	0.30以下	0.25以下	0.90 ~ 1.20
SCr440	0.38 ~ 0.43	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.030以下	0.30以下	0.25以下	0.90 ~ 1.20

鉻鉬鋼

JIS規格	化學成分 (%)								
	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo
SCM415	0.13 ~ 0.18	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.030以下	0.30以下	0.25以下	0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.25
SCM420	0.18 ~ 0.23	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.030以下	0.30以下	0.25以下	0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.25
SCM430	0.28 ~ 0.33	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.030以下	0.30以下	0.25以下	0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.30
SCM435	0.33 ~ 0.38	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.030以下	0.30以下	0.25以下	0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.30
SCM440	0.38 ~ 0.43	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.030以下	0.30以下	0.25以下	0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.30

錳鋼

JIS規格	SAE規格	化學成分 (%)							
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr
	SAE1541	0.36 ~ 0.44	—	1.35 ~ 1.65	0.030以下	0.035以下	—	—	—
SMn443		0.40 ~ 0.46	0.15 ~ 0.35	1.35 ~ 1.65	0.030以下	0.030以下	0.30以下	0.25以下	0.35以下

拋光帶鋼

	JIS規格	Chemical Composition			化學成分 (%)					
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo
碳素鋼	S35CM	0.32 ~ 0.38	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下	—
	S45CM	0.42 ~ 0.48	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下	—
	S50CM	0.47 ~ 0.53	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下	—
	S55CM	0.52 ~ 0.58	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下	—
	S60CM	0.55 ~ 0.65	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下	—
	S65CM	0.60 ~ 0.70	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下	—
	S70CM	0.65 ~ 0.75	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下	—
S75CM	0.70 ~ 0.80	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030以下	0.035以下	0.30以下	0.20以下	0.20以下	—	
碳素工具鋼	SK85M	0.80 ~ 0.90	0.10 ~ 0.35	0.10 ~ 0.50	0.030以下	0.030以下	0.25以下	0.25以下	0.30以下	—
合金工具鋼	SKS5M	0.75 ~ 0.85	0.35以下	0.50以下	0.030以下	0.030以下	0.25以下	0.70 ~ 1.30	0.20 ~ 0.50	—
	SKS51M	0.75 ~ 0.85	0.35以下	0.50以下	0.030以下	0.030以下	0.25以下	1.30 ~ 2.00	0.20 ~ 0.50	—

SAE J403

種類符號 TYPE	Chemical Composition		化學成分 (%)			
	C	Si	Mn	P	S	
1005 ⁽¹⁾	0.06以下	-	0.35以下	0.030以下	0.050以下	
1006 ⁽¹⁾⁽²⁾	0.08以下		0.25~0.40			
1008 ⁽¹⁾⁽²⁾	0.10以下		0.30~0.50			
1010	0.08~0.13		0.30~0.60			
1012	0.10~0.15		0.30~0.60			
1015	0.13~0.18		0.30~0.60			
1016	0.13~0.18		0.60~0.90			
1017	0.15~0.20		0.30~0.60			
1018	0.15~0.20		0.60~0.90			
1019	0.15~0.20		0.70~1.00			
1020	0.18~0.23		0.30~0.60			
1021	0.18~0.23		0.60~0.90			
1022	0.18~0.23		0.70~1.00			
1023	0.20~0.25		0.30~0.60			
1026	0.22~0.28		0.60~0.90			
1030	0.28~0.34		0.60~0.90			
1033	0.30~0.36		0.70~1.00			
1035	0.32~0.38		0.60~0.90			
1038	0.35~0.42		0.60~0.90			
1040	0.37~0.44		0.60~0.90			
1045	0.43~0.50		0.60~0.90			
1049	0.46~0.53		0.60~0.90			
1050	0.48~0.55		0.60~0.90			
1055	0.50~0.60	0.60~0.90				
1060	0.55~0.65	0.60~0.90				
1065	0.60~0.70	0.60~0.90				
1070	0.65~0.75	0.60~0.90				
1086	0.80~0.93	0.60~0.90				
1524	0.19~0.25	-	1.35~1.65	0.030以下	0.050以下	
1536	0.30~0.37	-	1.20~1.50	0.030以下	0.050以下	
1541	0.36~0.44	-	1.20~1.50	0.030以下	0.050以下	
1552	0.47~0.55	-	1.35~1.65	0.030以下	0.050以下	

註：1. 極低碳鋼，此鋼種可供應無間隙穩定和非穩定鋼。

2. 當1006 或 1008 用於結構用型鋼、鋼板、鋼片、鋼帶和銲接管，Mn 限制分別為 0.45% 以下和 0.50% 以下，而無下限。

SAE J404 合金鋼化學成分

種類符號	化學成分 (%)							
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
4130	0.28~0.33	0.15~0.35	0.40~0.60	0.030以下	0.040以下	-	0.80~1.10	0.15~0.25

註：Si 成分範圍可經買賣雙方協議改變。

高張力 High Strength Steel

EN 10149-2 冷加工成形用高降伏強度鋼

種類符號	料號	化學成分 (%)										
		C	Mn	Si	P	S ⁽²⁾	Al total	Nb ⁽¹⁾	V ⁽¹⁾	Ti ⁽¹⁾	Mo	B
S315MC	1.0972	0.12 以下	1.30 以下	0.50 以下	0.25 以下	0.020 以下	0.015 以上	0.09 以下	0.20 以下	0.15 以下	-	-
S355MC	1.0976		1.50 以下	0.50 以下								
S420MC	1.0980		1.60 以下	0.50 以下								
S460MC	1.0982		1.60 以下	0.50 以下								
S500MC	1.0984		1.70 以下	0.50 以下								
S550MC	1.0986		1.80 以下	0.50 以下								
S600MC	1.8969		1.90 以下	0.50 以下								
S650MC	1.8976		2.00 以下	0.60 以下								
S700MC	1.8974		2.10 以下									

註：1. Nb、V、Ti 含量之總和 0.22% 以下。
2. 客戶提出經客我雙方同意後，S 含量可為 0.010% 以下。

種類符號	料號	降伏強度 N/mm ²	抗拉強度 N/mm ²	伸長率 % (平行軋延方向)		彎曲試驗 (內側直徑)
				厚度 (t) mm		
				t < 3 標距 = 80mm	3 ≤ t 標距 = 5.65 s ₀	180 度 垂直軋延方向
S315MC	1.0972	315以上	390~510	20以上	24以上	密貼
S355MC	1.0976	355以上	430~550	19以上	23以上	厚度之 0.5倍
S420MC	1.0980	420以上	480~620	16以上	19以上	厚度之 0.5倍
S460MC	1.0982	460以上	520~670	14以上	17以上	厚度之 1.0倍
S500MC	1.0984	500以上	550~700	12以上	14以上	厚度之 1.0倍
S550MC	1.0986	550以上	600~760	12以上	14以上	厚度之 1.5倍
S600MC	1.8969	600以上	650~820	11以上	13以上	厚度之 1.5倍
S650MC	1.8976	650以上	700~880	10以上	12以上	厚度之 2.0倍
S700MC	1.8974	700以上	750~950	10以上	12以上	厚度之 2.0倍

註：1. "S₀" 表試片截面積。
2. t > 8mm 時，S650MC 及 S700MC 之降伏強度下限可降低 20 N/mm²。

(2) JIS G3141-2011 SPCC - 1D/2D/4D/8D (硬質鋼)

規 格		JIS G3141			
種 類 符 號		SPCC-1D	SPCC-2D	SPCC-4D	SPCC-8D
硬 度	HRB	85 以上	74~89	65~80	50~71
	HV	170 以上	135~185	115~150	95~130
彎曲試驗 3號試片 平行軋延方向	彎曲角度	180°			
	內側間距	—	厚度的 2.0倍	厚度的 1.0倍	密貼

高強度成形性汽車結構用鋼

(1) JIS G3135-2006

種 類 符 號	拉 伸 試 驗				試 片	彎 曲 試 驗		
	抗拉強度 N/mm ²	降伏強度 N/mm ²	伸 長 率 %			彎曲角度	內側半徑	試 片
			厚 度 (t) mm					
			0.6 ≤ t < 1.0	1.0 ≤ t ≤ 2.3				
SPFC340	340以上	175以上	34以上	35以上	JIS 5號 試片垂 直軋延 方向	180°	密貼	JIS 3號 試片垂 直軋延 方向
SPFC370	370以上	205以上	32以上	33以上			密貼	
SPFC390	390以上	235以上	30以上	31以上			密貼	
SPFC440	440以上	265以上	26以上	27以上			密貼	
SPFC490	490以上	295以上	23以上	24以上			密貼	
SPFC540	540以上	325以上	20以上	21以上			厚度之 0.5倍	
SPFC590	590以上	355以上	17以上	18以上			厚度之 1.0倍	
SPFC490Y	490以上	225以上	24以上	25以上			密貼	
SPFC540Y	540以上	245以上	21以上	22以上			厚度之 0.5倍	
SPFC590Y	590以上	265以上	18以上	19以上			厚度之 1.0倍	
SPFC780Y	780以上	365以上	13以上	14以上			厚度之 3.0倍	
SPFC980Y	980以上	490以上	6以上	7以上			厚度之 4.0倍	

註：1. 拉伸試驗依 JIS Z2241 規範之規定。

2. 彎曲試驗依 JIS Z2248 規範之規定。

電磁軟鐵 Electromagnetic Electrician Industrial Pure Iron

磁性等級	牌號	矯頑力 H _c / (A/m) ≤	矯頑力時 效增值 ΔH _c / (A/m) ≤	最大磁導 率 μ _m / (H/m) ≥	磁感應強度 B/T						
					B ₂₀₀	B ₃₀₀	B ₅₀₀	B ₁₀₀₀	B ₂₅₀₀	B ₅₀₀₀	B ₁₀₀₀₀
特級	DT4E	48.0	4.8	0.0113	≥1.20	≥1.30	≥1.40	≥1.50	≥1.62	≥1.71	≥1.80

注：B₂₀₀、B₃₀₀、B₅₀₀ ... B₁₀₀₀₀ 分別表示磁場強度為 200 A/m、300 A/m、500 A/m ... 10000 A/m 時的磁感應強度。

電磁性能

磁性等級	牌號	矯頑力 H _c / (A/m) ≤	矯頑力時 效增值 ΔH _c / (A/m) ≤	最大磁導 率 μ _m / (H/m) ≥	磁感應強度 B/T						
					B ₂₀₀	B ₃₀₀	B ₅₀₀	B ₁₀₀₀	B ₂₅₀₀	B ₅₀₀₀	B ₁₀₀₀₀
超級	DT4C	32.0	4.0	0.0151	≥1.20	≥1.30	≥1.40	≥1.50	≥1.62	≥1.71	≥1.80

注：B₂₀₀、B₃₀₀、B₅₀₀ ... B₁₀₀₀₀ 分別表示磁場強度為 200 A/m、300 A/m、500 A/m ... 10000 A/m 時的磁感應強度。

鋼種

鋼種	化學成分(%)					備考
	C	Si	Mn	P	S	
電磁軟鐵 TAD	≤0.03	≤0.04	≤0.50	≤0.030	≤0.030	

機械的性質

鋼種	適用		硬さ		引張強さ N/mm ²	伸び% (1.0mm 厚)	曲げ R=0.2 90°
	絞り用	打ち抜き、曲 げ用	HV	HRBS			
電磁軟鐵 TAD	○	-	≤110	≤62	260≤	39≤	試験片の外側 にさけキズが 生じないこと
	-	○	100~140	56~75	270~400	-	

磁氣的特性

【JIS C 2504 : 2000】

種類及び記号	保磁力 A/m	磁束密度 T					
		磁界の強さ A/m					
		100	200	300	500	1000	4000
SUY-0	≤60	0.90≤	1.15≤	1.25≤	1.35≤	1.45≤	1.60≤
SUY-1	≤80	0.60≤	1.10≤	1.20≤	1.30≤	1.45≤	1.60≤
SUY-2	≤120	-	-	1.15≤	1.30≤	1.45≤	1.60≤
SUY-3	≤240	-	-	1.15≤	1.30≤	1.45≤	1.60≤

【JIS C 2504 : 1990】

種類及び記号	保磁力 A/m	磁束密度 T				
		B1	B2	B3	B5	B25
SUYPO	≤63.2	0.80≤	1.10≤	1.25≤	1.35≤	1.55≤
SUYP1	≤79.1	0.50≤	1.00≤	1.20≤	1.35≤	1.55≤
SUYP2	≤103	0.20≤	0.75≤	1.10≤	1.30≤	1.55≤
SUYP3	≤142	0.10≤	0.40≤	0.08≤	1.10≤	1.50≤

電磁鋼捲 Electrical Steel

表 3.1：一般規格

中鋼品級	厚度(mm)	密度(kg/dm ³)	最大鐵損 (W/kg)	最小磁通密度 (T)
			W15/50	B50
35CS210	0.35	7.55	2.1	1.60
35CS230		7.55	2.3	1.60
35CS250		7.60	2.5	1.60
35CS300		7.65	3.0	1.60
35CS440		7.70	4.4	1.64
35CS550		7.75	5.5	1.68
50CS230	0.50	7.55	2.9	1.60
50CS250		7.55	2.5	1.60
50CS270		7.55	2.6	1.60
50CS290		7.60	2.9	1.60
50CS350		7.65	3.5	1.60
50CS400		7.65	4.0	1.61
50CS470		7.70	4.7	1.62
50CS600		7.75	6.0	1.68
50CS700		7.75	7.0	1.68
50CS800		7.75	8.0	1.68
50CS1000		7.85	10.0	1.70
50CS1300	7.85	13.0	1.70	
65CS400	0.65	7.65	4.0	1.61
65CS470		7.65	4.7	1.62
65CS600		7.75	6.0	1.65
65CS700		7.75	7.0	1.65
65CS800		7.75	8.0	1.65
65CS1300		7.75	13.0	1.70

註：(1)密度係使用於計算試片之斷面積

(2)鐵損 W15/50 表示在頻率 50HZ，最大磁通密度為 1.5T 時之鐵損(1T=1Wb/m²)。

(3)磁通密度 B₅₀ 表示磁化力在 5000A/m 時之磁通密度。

(4)密度為參考值，實際密度會因鋼種成份有些微變動。

不銹鋼

YU444 <可替代 316L 之高耐蝕肥粒鐵系鋼種> YU 444 <A High Corrosion Resistant Ferritic Stainless Steel substitute for Grade 316L>

一、產品特性

1. 高耐蝕性。

低碳/氮、含鉬之高耐蝕(孔蝕、應力腐蝕)·肥粒鐵不銹鋼。

2. 兼具低熱膨脹、高熱傳導特性。

比一般 300 系不銹鋼更適用於高溫/溫度變化環境。

3. 焊接性良好。

添加鈮或鈦進行穩定化，可避免焊接後的晶界腐蝕。

4. 具成本優勢。

因不添加鎳等貴重合金，故相較於 316L 具有較低成本之優勢。

二、應用

熱交換器、熱水器儲桶及各種水處理裝置。

I. Product Features

1. High corrosion resistance

High corrosion (pitting and stress corrosions) resistant ferrite stainless steel that contains molybdenum and low carbon/nitrogen.

2. Low thermal expansion and high heat conductivity

More capable than 300 series stainless steel in high temperature/temperature variation environment.

3. Excellent weldability

Niobium added for stabilization and preventing from intergranular corrosion after welding.

4. Cost advantage

Higher Cost-competitive than 316L stainless steel for not containing precious metals, such as nickel.

II. Applications

Heat exchangers, hot water storage tanks, and various types of water treatment equipment.

三、規範：符合 JIS SUS444 及 ASTM S44400 之成分及機械性質要求。

III. Specifications: Conform with the JIS SUS 444 and ASTM S44400 in chemical composition and mechanical property.

1. 成分 Chemical compositions

鋼種 Grade	化學成分 Chemical Composition						
	Ni	Cr	Mo	Nb	Ti	C	N
ASTM S44400	≤1.00	17.50~19.50	1.75~2.50	[0.2+4(C+N)]~0.80		≤0.025	≤0.035
JIS SUS444	≤0.60	17.00~20.00	1.75~2.50	8(C+N)~0.80		≤0.025	≤0.025
YU 444	≤0.60	17.50~19.50	1.75~2.50	[0.2+4(C+N)]~0.80		(C+N)≤0.030	
ASTM 316L	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~2.30	-	-	≤0.030	≤0.100

2. 機械性質 Mechanical properties

鋼種 Grade	降伏強度 Yield Strength (MPa)	抗拉強度 Tensile Strength (MPa)	伸長率 Elongation (%)	硬度 Hardness (HRB)
JIS SUS444	≥245	≥410	≥20	≥96
ASTM S44400	≥275	≥415	≥20	≥96
YU 444 (代表例 Typical)	357	501	32	83
316L (代表例 Typical)	307	602	55	80

四、物理性質

IV. Physical Properties

鋼種 Grade	密度 Density (g/cm ³)	熱膨脹係數 Thermal Expansion Coefficient (10 ⁻⁶ /°C)	熱導率 Heat Conductivity (W/m • °C)
		0~600°C	20°C
YU 444	約 7.7	約 11.5	約 26.0
316L	約 7.9	約 18.7	約 15.0

低熱膨脹係數於溫度變化環境下使用不易變形。高熱導率具有導熱散熱快速之優點。

Low thermal expansion coefficient can prevent deformation in an environment with temperature changes; high thermal conductivity provides better efficiency of heat conduction and dissipation.

五、耐蝕性

V. Corrosion Resistance

耐孔蝕當量(Pitting Resistance Equivalent, PREN), 該計算值越高其耐孔蝕性越佳。

Pitting Resistance Equivalent (PREN); higher PREN value represents better pitting resistance.

$$PREN = Cr + 3.3Mo + 16N$$

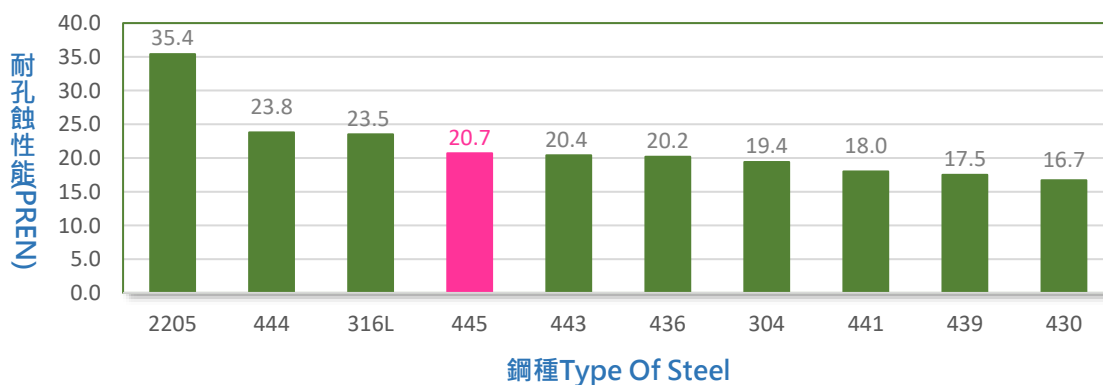
六、可接單尺寸及表面品級

請與業務人員接洽

VI. Available dimensions and surface finish

Please contact the sales representative.

YU不鏽鋼各鋼種耐孔蝕性能(PREN)比較



不銹鋼

YU445 <可替代 304 之高耐蝕肥粒鐵系鋼種> YU445 <A high Corrosion Resistant Ferritic Stainless Steel substitute for grade 304>

一、產品特性

1.耐蝕性與 304 相當。

具高鉻含量，抗蝕能力與 304 相當。

2.兼具低熱膨脹、高熱傳導特性。

比一般 300 系不銹鋼更適用於高溫/溫度變化環境。

3.焊接性良好。

添加鈮元素進行穩定化，可避免焊接後的晶界腐蝕。

4.具成本優勢。

因不添加鎳等貴重合金，故相較於 304 具有較低成本之優勢。

5.具優良衝壓成形性。

二、應用

1.汽車排氣系統。

2.餐廚鍋具、家電製品、建築裝飾等。

I. Product Features

1. Corrosion resistance is equivalent to 304

With high chromium content; corrosion resistance is equivalent to grade 304 Stainless Steel.

2. Low thermal expansion and high thermal conductivity

More capable than 300 series stainless steel in high temperature/temperature variation environment.

3. Excellent weldability

Niobium added for stabilization and preventing from intergranular corrosion after welding.

4. Cost advantage.

Higher Cost-competitive than 304 series stainless steel for not containing precious metals, such as nickel.

5. Excellent deep drawing formability

II. Applications

1. Automobile exhaust pipe system.

2. Kitchenware, home appliances, architectural decorations, etc..

三、規範：符合 ASTM S44500 之成分及機械性質要求。

1.成分 Chemical compositions

鋼種 Grade	化學成分 Chemical Composition (Wt%)					
	Ni	Cr	Nb	Ti	C	N
ASTM S44500	≤0.60	19.00~21.00	10(C+N)~0.80	—	≤0.020	≤0.03
JIS SUS 443J1	≤0.60	20.00~23.00	Nb + Ti = 8(C+N)~0.80		≤0.025	≤0.025
YU 445	≤0.60	20.00~21.00	10(C+N)~0.80	—	(C+N) ≤0.030	
JIS SUS 304	8.00~10.50	18.00~20.00	—	—	≤0.08	—

2.機械性質 Mechanical properties

鋼種 Grade	降伏強度 Yield Strength (MPa)	抗拉強度 Tensile Strength (MPa)	伸長率 Elongation (%)	硬度 Hardness (HRB)
ASTM S44500	≥205	≥427	≥22	≥83
JIS SUS443J1	≥205	≥390	≥22	≥90
YU 445 (代表例 Typical)	340	485	32	81
304 (代表例 Typical)	297	671	54	84

四、物理性質

IV. Physical Properties

鋼種 Grade	密度 Density (g/cm ³)	熱膨脹係數 Thermal Expansion Coefficient (10 ⁻⁶ /°C)	熱導率 Heat Conductivity (W/m •°C)
		0~600°C	20°C
YU 445	約 7.7	約 11.5	約 25.0
304	約 7.9	約 18.7	約 15.0

低熱膨脹係數於溫度變化環境下使用不易變形・高熱導率具有導熱散熱快速之優點。

Low thermal expansion coefficient can prevent deformation in an environment with temperature changes; high thermal conductivity provides better efficiency of heat conduction and dissipation.

五、耐蝕性

V. Corrosion Resistance

耐孔蝕當量(Pitting Resistance Equivalent, PREN), 該計算值越高其耐孔蝕性越佳。

Pitting Resistance Equivalent (PREN); higher PREN value represents better pitting resistance.

$$PREN = Cr + 3.3Mo + 16N$$

YU445 鋼種耐孔蝕性能力優於 304 鋼種。

The YU 445 steel has better pitting resistant capability than YU 304 steel.

六、可接單尺寸及表面品級

請與業務人員接洽

VI. Available dimensions and surface finish

Please contact the sales representative.

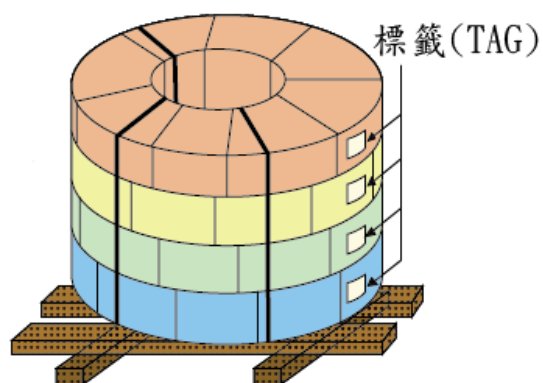
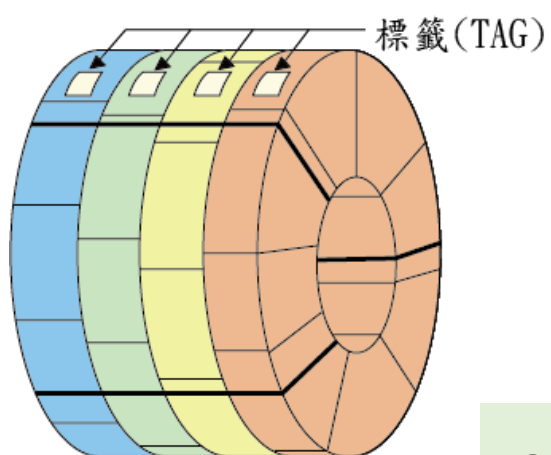
Designation	Delivery condition	Symbol	Re N/mm ² ⁵⁾	Rm N/mm ²	Elongation after fracture (% min)		Hardness ¹¹⁾ HV		Chemical composition (cast analysis)% by mass (max)					
					A80	A50	min	max	C	P	S	Mn	Ti	
DC01	1.033	Annealed	A	–	270-390	28	30	-	105	0.12	0.045	0.045	0.6	
		Skin passed	LC	max.280	270-410	28	30	-	115					
		Work hardened	C290	200-380	290-430	18	20	95	125					
			C340	min 250	340-490	-	-	105	155					
			C390	min 310	390-540	-	-	117	172					
			C440	min 360	440-590	-	-	135	185					
			C490	min 420	490-640	-	-	155	200					
			C590	min 520	590-740	-	-	185	225					
C690	min 630	min. 69010)	-	-	215	-								
DC03	1.0347	Annealed	A	–	270-370	34	36	-	100	0.1	0.035	0.035	0.45	
		Skin passed	LC	max. 240	270-3704)	34	36	-	110					
		Work hardened	C290	210-355	290-390	22-	24-	95	117					
			C340	min 240	340-440	-	-	105	130					
			C390	min 330	390-490	-	-	117	155					
			C440	min 380	440-540	-	-	135	172					
			C490	min 440	490-590	-	-	155	185					
			C590	min 540	min. 590	-	-	185	-					
DC04	1.0338	Annealed	A	-	270-350	38	40	-	95	0.08	0.03	0.03	0.4	
		Skin passed	LC	max210	270-350	38	40	-	105					
		Work hardened	C290	220-325	290-390	24	26	95	117					
			C340	min 240	340-440	-	-	105	130					
			C390	min 350	390-490	-	-	117	155					
			C440	min 400	440-540	-	-	135	172					
			C490	min 460	490-590	-	-	155	185					
			C590	min 560	590-690	-	-	185	215					
DC05	1.0312	Skin passed	LC	max 180	270-330	40	42	-	100	0.06	0.025	0.025	0.35	
DC06	1.0873	Skin passed	LC	max 180	270-350	38	40	-	-	0.02	0.02	0.02	0.25	0.3

硬度對照表 Hardness Conversion Tables

洛式硬度 (HRC)	洛式硬度 (HRB)	維式硬度 (HV)	抗拉強度 (N/MM ²)
		80	250
	41	85	270
	48	90	285
	52	95	305
	56.2	100	320
		105	335
	62.3	110	350
		115	370
	66.7	120	380
		125	400
	71.2	130	415
		135	430
	75	140	450
		145	465
	78.7	150	480
		155	490
	81.7	160	510
		165	530
	85	170	545
		175	560
	87.1	180	575
		185	595
	89.5	190	610
		195	625
	91.5	200	640
14	93.9	213	684
16	95.5	222	712
18	96.7	230	740
20	97.8	238	764
21	98.5	243	779
22	99	248	794
23	100	254	817
24	(101)	260	835
25	(102)	266	853
26	(103)	272	871
27	(103)	279	896
28	(104)	286	918
29	(105)	294	946
30	(106)	302	973
31	(106)	310	995
32	(107)	318	1023
33	(108)	327	1051
34	(108)	336	1081
35	(109)	345	1110
36	(109)	354	1137

洛式硬度 (HRC)	洛式硬度 (HRB)	維式硬度 (HV)	抗拉強度 (N/MM ²)
37		363	1165
38		372	1199
39		382	1227
40		392	1262
41		402	1296
42		412	1326
43		423	1360
44		434	1399
45		446	1441
46		458	1469
47		471	1524
48		484	1571
49		498	1623
50		513	1675
51		528	1732
52		544	1789
53		560	1845
54		577	1908
55		595	1975
56		613	2042
57		633	2117
58		653	-
59		674	-
60		697	-

包裝 Packing

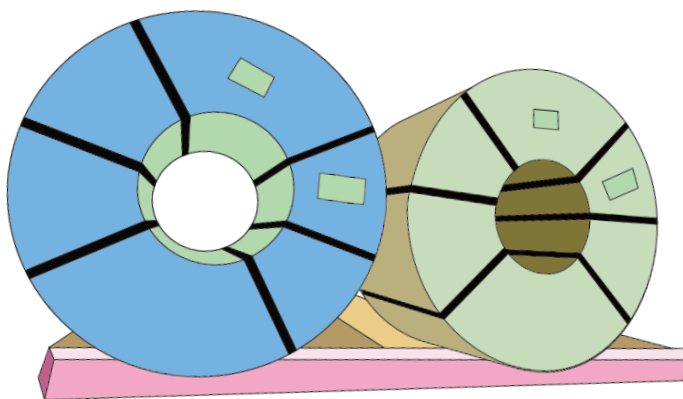
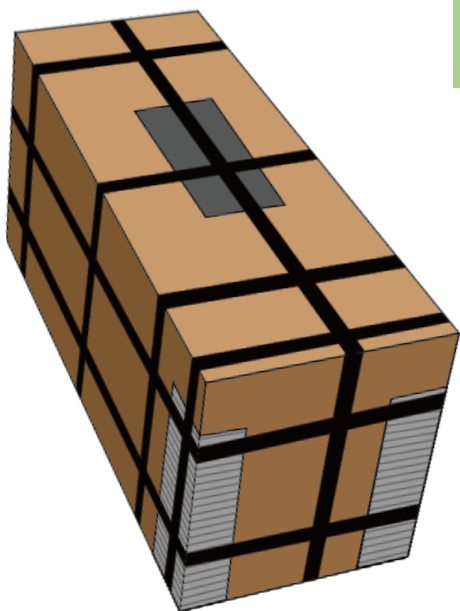


a

b

c

d



聯繫我們 Contact Us

專案經理 | Project Manager | 製程進度追蹤、各項表單及驗證資訊回覆

鄭先生 0972-100887

業務經理 | Sales Manager | 報價開發、品質要求確認

王先生 0983-317690

Export Contact: Inquiry/Order/Shipment/Sample
Cassie Ko Email: YCsteel.sales@gmail.com

Fax : 03-4312666

Line 通話 : <https://lin.ee/36FkyhO>

電話 : 03-4826666

Mail : ycsteelcompany@gmail.com

官方社群 line : @957oqgwj

統編 : 83251122

聯繫我們 Contact Us